

14A Aqua-Glo - Inspeção por Partículas Magnéticas

Magnéticas



Partícula Magnética Fluorescente pronta para uso – Base água

O 14A Aqua-Glo é um aerossol de suspensão de partículas magnéticas fluorescentes com base água, altamente sensível, para a localização de descontinuidades muito finas em aplicações críticas e em áreas de difícil acesso.

O 14A Aqua-Glo oferece os benefícios de um banho de água com a conveniência de um aerossol. Ele é ideal para inspeções pontuais e situações onde o processamento em massa é impraticável.

Esse aerossol a base de água e não inflamável, contém partículas magnéticas fluorescentes de alta sensibilidade [14A](#) e é primordialmente utilizado para testes de campo com um gerador de campo magnético portátil.

O 14A Aqua-Glo é fácil de utilizar e suas partículas ultrasensíveis fornecem indicações verdes fluorescentes claras e brilhantes sob a luz ultravioleta, garantindo qualidade e precisão imbatíveis na inspeção.

O 14A Aqua-Glo é pulverizado nas peças magnetizadas antes da inspeção. Ele é usado para detectar fissuras e dobras, além de inclusões, pregas, rasgões e lascas.

O 14A Aqua-Glo pode detectar defeitos que estão abertos para a superfície da peça ou subsuperficiais. As peças examinadas podem ser: forjados, soldas, fundidos e estampados ou materiais ferromagnéticos, como aço ou outras ligas de ferro, níquel e cobalto.

Benefícios

- Não é inflamável
- Indicações claras e brilhantes sob luz ultravioleta
- Pronto para uso
- Embalagem prática de aerossol
- Alta sensibilidade
- Facilidade da limpeza pós-teste
- Excelente contraste fluorescente para uma rápida identificação
- Excelente mobilidade da partícula
- Boa proteção contra corrosão

- Boa estabilidade de dispersão
- Ótima consistência de concentração
- Ecologicamente correto
- Umidificação da superfície excepcional
- Cobertura uniforme da superfície para maior probabilidade de detecção

Conformidade

Especificações/Normas:

- AMS 3044
- ASTM E709
- ASTM E1444
- ASME
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- NAVSEA 250-1500-1
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271
- NBR NM 342
- PETROBRAS N-1598

Aplicações

Localização do Defeito: superfície e subsuperfície

Ideal para:

- Teste de campo
- Áreas de difícil acesso
- Peças de máquinas
- Acabamento fino da superfície
- Aplicações essenciais
- Inspeções pontuais
- Inspeções de manutenção

Exemplos de defeito:

- Inclusões
- Dobras
- Fissuras por contração
- Rasgões
- Pregas
- Lascas
- Defeitos na solda
- Fissuras de usinagem
- Fissuras por resfriamento
- Fissuras por fadiga

Recomendações de utilização

Método de ensaio não destrutivo: Ensaio de Partícula Magnética, Fluorescente, Método úmido

Meio de suspensão: Água

Equipamento necessário: Dispositivo magnetizador, fonte de luz UV

Intervalo de temperatura: 0 a 49 °C

Embalagem

Aerossol de 400mL - 049552000701400