

410 Redi-Bath - Inspeção por Partículas Magnéticas

Magnéticas



Concentrado de Partículas Magnéticas Fluorescentes MG-410 em Base Água

O 410 Redi-Bath é uma suspensão das partículas magnéticas fluorescentes [MG-410](#) em base água, altamente sensível, utilizado para a localização de micro descontinuidades, principalmente em superfícies brutas. O banho é um concentrado do [MG-410](#) com agentes condicionantes de água, agente antiespumantes e inibidores de corrosão. O 410 Redi-Bath é destinado para uso no método de inspeção por partículas magnéticas via úmida.

O 410 Redi-Bath é diluído com água para uso e depois pulverizado em peça magnetizada antes da inspeção. Ele é usado para detectar fissuras e dobras, além de inclusões, pregas, rasgões e lascas.

O 410 Redi-bath pode detectar defeitos que estão abertos para a superfície da peça ou subsuperficiais. As peças examinadas podem ser: forjados, soldas, fundidos e estampados ou materiais ferromagnéticos, como aço ou outras ligas de ferro, níquel e cobalto.

As partículas fluorescentes no [MG-410](#) acumulam onde o campo magnético foi interrompido e brilham sob [luz ultravioleta \(UV\)](#).

Benefícios

- Indicações claras e nítidas sob a luz UV
- Alta sensibilidade
- Fácil limpeza pós-teste
- Excelente contraste fluorescente para rápida identificação
- Excelente mobilidade de partículas
- Boa estabilidade de dispersão
- Ótima consistência de concentração
- Umidificação da superfície excepcional
- Não espumoso
- Cobertura uniforme da superfície e maior probabilidade de detecção
- Boa proteção contra corrosão

Conformidade

Especificações/Normas:

- AMS 3044
- ASTM E709
- ASTM E1444
- ASME
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- NAVSEA 250-1500-1
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271
- NBR NM 342
- PETROBRAS N-1598

Aplicações

Localização do Defeito: superfície e subsuperfície

Ideal para:

- Micro descontinuidades
- Superfícies brutas
- Peças de máquinas
- Acabamento suave da superfície
- Ensaio de alto volume
- Após processamento secundário
- Mistura com água dura

Exemplos de defeito:

- Inclusões
- Dobras
- Fissuras por contração
- Rasgões
- Pregas
- Lascas
- Defeitos na solda
- Fissuras de usinagem
- Fissuras por resfriamento
- Fissuras por fadiga

Recomendações de utilização

Método de ensaio não destrutivo: Ensaio de Partícula Magnética, Fluorescente, Método úmido

Meio de suspensão: Água

Equipamento necessário: Dispositivo magnetizador, fonte de luz UV

Intervalo de temperatura: 0 a 49°C

Embalagem

Bombona de 5L - 049552000100005