

14AM - Inspeção por Partículas Magnéticas



Concentrado de partícula magnética fluorescente 14A em base óleo

O 14AM é uma suspensão de partículas magnéticas altamente sensível baseado em óleo para a localização de descontinuidades finas ou muito finas em peças críticas. O 14AM oferece indicações verde fluorescente, claras e nítidas sob luz ultravioleta para excelente qualidade e precisão da inspeção.

O 14AM é uma mistura pronta para uso de partículas [14A](#) com um veículo à base de óleo - [Carrier II](#). O 14AM é pulverizado nas peças magnetizadas antes da inspeção. Ele é usado para detectar fissuras e dobras,

além de inclusões, pregas, rasgões e lascas.

O 14AM é capaz de detectar defeitos que estão abertos para a superfície da peça ou subsuperficiais. As peças examinadas podem ser forjadas, soldas, fundidos e estampados ou materiais ferromagnéticos, como aço ou outras ligas de ferro, níquel e cobalto.

Usando o 14AM pode-se eliminar a necessidade de uma etapa adicional de uso de inibidor de corrosão. As partículas fluorescentes do [14A](#) acumulam onde o campo magnético foi interrompido e brilham sob [luz ultravioleta \(UV\)](#).

Benefícios

- Pronto para usar
- Indicações claras e nítidas sob a luz ultravioleta
- Baixa manutenção, suspensão à base de óleo
- Alta sensibilidade
- Excelente contraste fluorescente para rápida identificar e melhor qualidade de inspeção
- Excelente mobilidade de partículas
- Boa estabilidade de dispersão
- Protege peças e equipamentos contra corrosão
- Ótima consistência de concentração
- Umidificação da superfície excepcional
- Cobertura uniforme da superfície e oferece maior probabilidade de detecção

Conformidade

Especificações/Normas:

- AMS 2641
- AMS 3046
- ASTM E709
- ASTM E1444
- ASME
- ISO 9934
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- NAVSEA 250-1500-1
- NBR NM 342
- PETROBRAS N-1598

Aplicações

Localização do Defeito: superfície e subsuperficiais

Ideal para:

- Detectar descontinuidade fina ou em peças brutas
- Aplicações essenciais
- Após processamento secundário
- Inspeções de manutenção
- Ligas de alta potência

Exemplos de defeito:

- Inclusões
- Dobras
- Fissuras por contração
- Rasgões
- Pregas
- Lascas
- Defeitos na solda
- Fissuras de usinagem
- Fissuras por resfriamento
- Fissuras por fadiga

Recomendações de utilização

Método de ensaio não destrutivo: Ensaio de Partícula Magnética, Fluorescente, Método úmido

Meio de suspensão: Carrier II (destilado de petróleo)

Equipamento necessário: Dispositivo magnetizador, fonte de luz UV

Intervalo de temperatura: 3 a 49 °C

Embalagem

Aerossol de 400mL - 049552000080400

Bombona de 5L - 049552000080005