

14A Redi-Bath - Inspeção por Partículas Magnéticas

Magnéticas



Concentrado de Partículas Magnéticas Fluorescentes 14A em Base Água

O 14A Redi-Bath é uma suspensão de partículas magnéticas fluorescente base água, altamente sensível, para a localização de descontinuidades muito finas em peças críticas. O banho é um concentrado da partícula [14A](#) com agentes condicionantes de água, agente antiespumante e inibidores de corrosão.

O 14A Redi-Bath é destinado para uso no método de inspeção por partículas magnéticas fluorescentes via úmida.

O 14A Redi-Bath é diluído com água para uso e, depois, pulverizado em peça magnetizada antes da inspeção. Ele é usado para detectar fissuras e dobras, além de inclusões, pregas, rasgões e lascas. O 14A Redi-bath pode detectar defeitos que estão abertos para a superfície da peça ou subsuperficiais. As peças examinadas podem ser: forjados, soldas, fundidos e estampados ou materiais ferromagnéticos, como aço ou outras ligas de ferro, níquel e cobalto.

As partículas fluorescentes no 14A acumulam onde o campo magnético foi interrompido e brilham sob [luz ultravioleta](#) (UV).

Benefícios

- Indicações claras e nítidas sob a luz UV
- Alta sensibilidade
- Fácil limpeza pós-teste
- Excelente contraste fluorescente para rápida identificação
- Excelente mobilidade de partículas
- Boa estabilidade de dispersão
- Ótima consistência de concentração
- Umidificação da superfície excepcional
- Não espumoso
- Cobertura uniforme da superfície e maior probabilidade de detecção
- Boa proteção contra corrosão

Conformidade

Especificações/Normas:

- AMS 3044
- ASTM E709
- ASTM E1444
- ASME
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- NAVSEA 250-1500-1
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271
- NBR NM 342
- PETROBRAS N-1598

Aplicações

Localização do Defeito: superfície e subsuperfície

Ideal para:

- Descontinuidades muito finas ou finas
- Peças de máquinas
- Acabamento suave da superfície
- Aplicações críticas
- Ensaio de alto volume
- Após processamento secundário
- Mistura com água dura

Exemplos de defeito:

- Inclusões
- Dobras
- Fissuras por contração
- Rasgões
- Pregas
- Lascas
- Defeitos na solda
- Fissuras de usinagem
- Fissuras por resfriamento
- Fissuras por fadiga

Recomendações de utilização

Método de ensaio não destrutivo: Ensaio de Partícula Magnética, Fluorescente, Método úmido

Meio de suspensão: Água

Equipamento necessário: Dispositivo magnetizador, fonte de luz UV

Intervalo de temperatura: 0 a 49°C

Embalagem

Bombona de 5L - 049552000070005