

ZL-67 - Ensaio de Líquido Penetrante



Penetrante fluorescente lavável a água - Nível 3

O ZL-67 é um penetrante fluorescente lavável a água de sensibilidade alta, desenvolvido para encontrar indicações menores e mais finas em componentes críticos de segurança.

O ZL-67 é seguro para usar na maior parte das aplicações de engenharia e inspeções aeroespaciais, incluindo ligas de alumínio, aço, níquel e titânio.

O penetrante ZL-67 é frequentemente usado para encontrar falhas em moldes, componentes de motores a jato e superfícies usinadas.

Especialmente formulado para uma ação de alta capilaridade que permite penetrar defeitos rapidamente e revelar de forma mais rápida e mais completa do que outros penetrantes para obter indicações de contraste mais fortes e mais fáceis de serem identificados pelos inspetores, mesmo quando os defeitos são bem pequenos.

O alto ponto de fulgor do ZL-67 permite que ele seja usado em tanques de imersão abertos.

Os reveladores recomendados são o [ZP-4B](#) em pó seco, o [SKD-S2](#) ou o [ZP-9F](#) à base de solvente e o [ZP-5B](#) para suspensão.

O ZL-67 está incluído na Lista de Produtos Qualificados (QPL) SAE AMS 2644 e é aprovado para uso pela Pratt & Whitney.

Benefícios

- Indicações de brilho, alto contraste
- Alto ponto de fulgor
- Lista de Produtos Qualificados (QPL) SAE AMS 2644
- Aprovado para uso pela Pratt & Whitney

Conformidade

- AECL

- AMS 2644
- ASME
- ASTM E1417
- ASTM E165
- Boeing BAC 5423 PSD 6-46 ou 8-4
- Boeing PS-21202
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271
- NBR NM 334
- PETROBRAS N-2370
- PETROBRAS N-1596
- Pratt & Whitney PMC 4360
- QPL SAE AMS 2644

Aplicações

Localização do defeito: aberto para a superfície

Ideal para:

- Fundidos de precisão
- Forjados de precisão
- Componentes usinados
- Inspeções aeroespaciais
- Aplicações de engenharia
- Fundições de moldes
- Componente de motor de aeronave
- Superfícies altamente usinadas
- Ligas aeroespaciais
- Alumínio
- Aço
- Níquel
- Titânio

Exemplos de defeito:

- Trincas
- Lascas
- Porosidade

Recomendações de uso

Método de END: Ensaio de líquido penetrante fluorescente

Tipo: 1

Métodos: A/C

Nível de sensibilidade: 3, sensibilidade alta

Equipamento necessário: Luminária de luz UV

Intervalo de temperatura: 4 a 52°C

Embalagem

Balde de 20L - 049552000610020